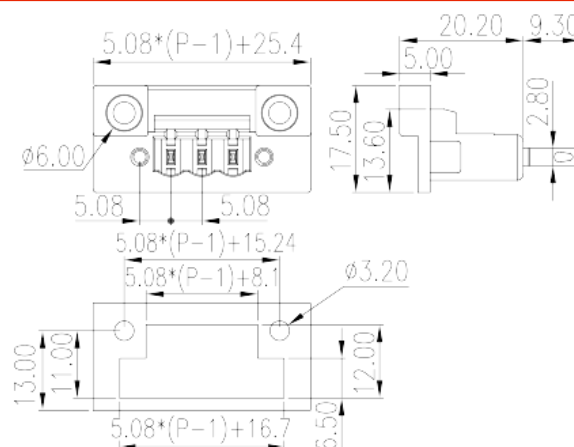
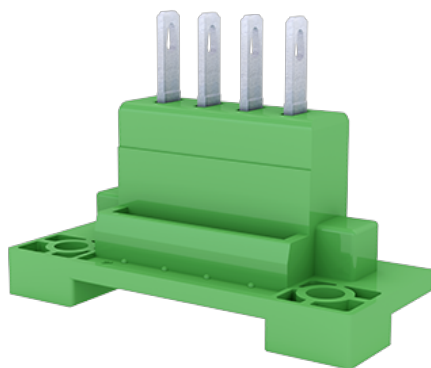


2EHDPN-XXP

Morsettiere per PCB > Presa PCB

Date:2026-06-28



The web catalog is for reference only. Dinkle remains the right of product modification and engineering change of the design. The final product is made according to engineering drawing.

Descrizione del prodotto

Pitch: 5.08mm, 300V, 15A

Informazioni generali

Descrizione breve	Connector – Socket, Manual welding
Categoria	PCB Connector – Socket
Passo(mm)	5.08
Colore	Green (default)
Metodo di connessione	Manual welding&Slip-on connection
Tipologia di serraggio	With threaded flange
Metodo di saldatura	Manual welding
Lunghezza (mm)	$5.08 \times (P-1) + 25.4$
Larghezza (mm)	17.5
Altezza (mm)	29.5
Dimensione del pin (mm)	0.8x2.8
Numero di poli	02P~24P
Livelli	Single level

Informazioni sul materiale

Materiale isolante	PA
--------------------	----

Gruppo di materiale isolante	I
Grado di estinguenza, secondo UL94	V0
Resistenza di isolamento	□500MΩ at DC 500V
Materiale conduttore	COPPER ALLOY
Trattamento della superficie di conduzione	Tin PLATED

Informazioni sul materiale

Tensione nominale (V)	630
Corrente nominale (A)	18
Tensione nominale (II/2)(V)	630
Tensione nominale (III/2)(V)	320
Tensione nominale (III/3)(V)	320
Tensione d'impulso nominale (II/2)(KV)	4
Tensione d'impulso nominale (III/2)(KV)	4
Tensione d'impulso nominale (III/3)(KV)	4
Sezione del cavo solido. min (mm ²)	0.2
Sezione del cavo solido. max (mm ²)	2.5
Sezione del cavo intrecciato. min (mm ²)	0.2
Sezione del cavo intrecciato. max (mm ²)	2.5

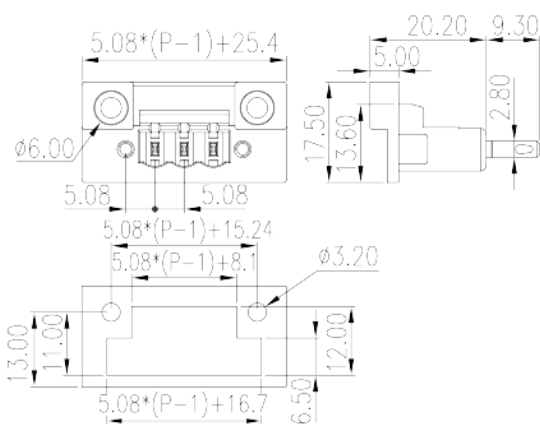
Dati di connessione - UL

Tensione nominale (UL/CUL gruppo B)(V)	300
Corrente nominale (UL/CUL gruppo B)(A)	15
Tensione nominale (UL/CUL gruppo D)(V)	300
Corrente nominale (UL/CUL gruppo D)(A)	10
Min. cavo solido AWG acc. to UL/CUL	24
Max. cavo solido AWG acc. to UL/CUL	12
Min. cavo intrecciato AWG acc. to UL/CUL	24
Max. cavo intrecciato AWG acc. to UL/CUL	12

Ambiente & sicurezza

Protezione delle dita (YES or NO)	YES
Temperatura di lavoro. max (°C)	120
Temperatura di lavoro. min (°C)	-40

Disegni



Approvazioni

