



### TMP-002 熱轉印打印機 操作手冊

# 目錄

1	熱轉印打印機	001
1.1	全機器材	001
1.2	熱轉印打印機各部位介紹	002
2	熱轉印打印機配備安裝說明	004
2.1	碳帶安裝	004
2.2	標示牌治具安裝	007
2.3	標示牌安裝	008
2.4	電腦連結	010
2.5	使用標準安裝熱轉印打印機驅動程式與Dinkle Label	011
2.6	使用其他選項安裝熱轉印打印機驅動程式	014
3	<b>埶</b> 輶 <b>们打</b> 们機設定闼 <b>握</b> 作	016
3.1	熱轉印打印機操作介面	016
3.2	觸控式LCD操作介面簡介	017
3.3	LCD操作介面功能說明	020
3.4	操作錯誤訊息	027
3.5	外接USB埠	029
	/D 差 研 选 昀 钟 六	000
4	保食維護與調仪	030
4.1	印衣頭演篆説明	030
4.2	印表頭壓力及列印線角度調校	031
4.3	碳帶皺褶調整	032
4.4	故障排除	033
5	Dinkle Label	034
5.1	簡介	034
5.1.1	系統需求 啟動Dinkle Label	034 034
5.1.2	一般說明 編輯標示牌 複製標示牌	037 037 037
5.1.3	右方功能區	037

# TMP-002 熱轉印打印機 操作手冊 目錄

5.2	基本操作	039
5.2.1	新增/儲存標示牌 新增標示牌 儲存標示牌	039 039 039
5.2.2	開啟標示牌檔案	039
5.2.3	熱轉印打印機設定 標示牌列印輸出介面 其他設定	039 041 043
5.2.4	材料設定 材料選擇	044 044
5.2.5	插入圖形	044
5.3	進階功能	047
5.3.1	日期及時間設定 設定熱轉印打印機日期及時間 插入日期時間 更改時間日期格式	047 047 048 050
5.3.2	資料庫連結 資料庫連線方式 資料庫的使用 Oracle連線方式 SQL Server連線方式 TEXT連線方式	051 051 052 054 055 056
5.3.3	網路連線 網路連線熱轉印打印機 設定熱轉印打印機IP位址取得方式	057 057 058
5.3.4	下載物件至熱轉印打印機 下載字型 下載標示牌	059 059 060
5.3.4	刪除熱轉印打印機物件	061

附錄

TMP-002 熱轉印打印機 操作手冊

## TO WHICH THIS DECLARATION RELATES IS IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING STANDARDS

European Standard EN55032:2012/AC:2013 , EN55024:2010. CFR 47, Part 15B

\*該設備必須接地。電源插頭必須連接到正確接地的接地插座。不正確的有線插座可能會對可觸及的金屬 部件施加危險電壓。

- \*英文數字 建議用Arial字型 12pt以上
  - 繁體中文 建議用微軟正黑體字型 12pt以上
  - 簡體中文 建議用微軟雅黑體字型 12pt以上
  - 日文 需使用MS PGothic字型 12pt以上
  - 插入符號 需使用DL\_Symbol字型 12pt以上

\*建議設備開啟暖機5~10分鐘後列印,印字效果較佳。

\* 此設備需在兒童不會接觸的區域使用。



安全須知

請仔細閱讀以下說明

- 1. 本設備勿置於潮濕處。
- 2. 連接至電源前,請先檢查電壓。
- 3. 當設備不用時,請將電源線拔除避免電壓不穩而造成傷害。
- 4. 勿將任何液體濺入設備中,避免線路短路。
- 5. 基於安全理由,只有受到專業訓練的從業人員,才可以拆裝本設備。
- 6. 請勿自行調整或修理已通電的設備,以確保您的安全。
- 7. 如不小心受傷,請立刻找急救人員給予您適當的救護。

#### 警告

- \* 如果電池更換不當,會有爆炸的危險。只允許同等類型的電池進行更換。
- \*\* 僅適用指定的電源適配器型號。



### 1.1 全機器材

打開包裝箱後,請先清點所有器材,並檢查是否有因運送所造成的損壞。請保留所有包裝材料,以備日後退換貨運送之用。

熱轉印打印機



# 1 熱轉印打印機

## 1.2 熱轉印打印機各部位介紹

熱轉印打印機外部介紹

前視



後視





熱轉印打印機內部



## 2.1 碳帶安裝

### 本機列印方式為:

熱轉式:列印時,須配加碳帶,將內容轉印於標示牌上。





# 警告

<sup>\*</sup> 安裝碳帶時施力不當或外力造成碳帶供應軸與碳帶回收軸變形,會使機台無法列印或列印品質下降。 若不慎發生請送回原廠維修。



將碳帶固定完成。



碳帶固定完成側視圖 ·

### 2.2 標示牌治具安裝

操作步驟



將標示牌治具對準滑軌上的三個凸點·即可順利放置。

### 2.3 標示牌安裝

將標示牌的凸點對準標示牌治具上的圓形凹槽後放入,標示牌必須平整貼於治具(僅放置一片標示牌)。



標示牌上,方型孔需與治具上小圓孔同側,才可有效置入。





蓋上上蓋即完成標示牌安裝。



### 2.4 電腦連結

- 1. 將隨機所附之電源線一端接於AC100V~240V之電源,另一端接於熱轉印機之電源插座。
- 2. 傳輸線一端接於熱轉印打印機之傳輸埠上,另一端接於電腦。傳輸線的類型視所購買的配備而有所不同,請依實際的配件安裝。
- 3. 在碳帶裝妥的情形下打開熱轉印打印機電源開關,等待熱轉印打印機之電源指示燈亮即可。



### 2.5 使用標準安裝熱轉印打印機驅動程式與Dinkle Label

 將隨機附贈的產品光碟放入光碟機後,電腦即會自動執行並跳出光碟操作介面,此時您會看到如下圖所示的畫面, 點選 "Install DinkleLabel "進行安裝,即可開始安裝驅動程式與DinkleLabel。





2. 開始安裝之前,畫面會提示您即將開始自動安裝DinkleLabel軟體,確認之後按"下一步"按鈕, 選擇下載的位置。



### 注意

\* 若產品光碟放入光碟機後沒有自動執行程式,請將光碟機 " 自動播放 " 的設定開啟;或著直接點擊光碟內的 " Interface " · 亦可開始執行光碟程式。

Interface

3. 在驅動程式與Dinkle Label軟體的自動安裝過程中,畫面會顯示安裝進度列,待進度列下載完成後,畫面會顯示安裝完成, 即表示安裝完成。

		345	繁體中文	:
DinkleLabel		-	-	×
Confirm Installation				_
			DIN	KLE
The installant is seen in the install Dist.				
I he installer is ready to install Dink	leLabel on your computer.			
Click "Next" to start the installation.				
				_
	Cancel	< Back	Nex	>

岗 DinkleLabel		
Installing DinkleLab	el	DINKLE
DinkleLabel is being installed.		
Please wait		
12		

4. 自動安裝完成後畫面會顯示安裝完成,按下"結束"之後,您就可以使用Dinkle Label軟體進行檔案製作、編輯及列印動作。

Installation Comple	te	D	INKLE
DinkleLabel has been successfu	illy installed.		
Click "Close" to exit.			
Please use Windows Update to	check for any critical updates to	o the NET Framework	
	6		

# 2.6 安裝Seagull Driver

系統需求: Windows 7及以上版本

1. 打開光碟內容後,在以下路徑找出Driver安裝檔, Download\Softwares\Driver\Driver.exe



2. 點擊" Driver" 應用程式,開始安裝Driver



3. 閱讀完協議條款後,點選 " i accept the terms in the license agreement " 後。



4. 進入Seagull Driver安裝精靈,選"下一步"。



5. 使用USB連接,搜尋熱轉印打印機裝置型號如右圖,點選TMP-002後,選"下一步"。

Seagull Driver Wizard	Seagull Driver Wizard
建線熱轉印打印機 應先連線熱轉印打印機,再繼續安装。	路通即用熱轉印打印機(測 自動值測路插即用熱轉印打印機,再繼續安装。
此熱轉印打印機要如何連接? ◎ TISE(TI)	選擇要安裝的熱轉印打印機驅動程式。 ③ 安裝隨插即用熱轉印打印機的驅動程式。
● 網路 (乙太網路或 WIFD)(11) ● 其他 (411平行埠或序列埠)(0)	熱轉印打印機型號         连接埠           TMP-002         U\$8001
請將熱轉印打印機連線至PC·然後開機。如果出現「新增硬體精靈」,請 取消,此構靈會在偵測到熱轉印打印機時繼續進行,如果未繼續進行,請檢 查連線,然後關閉並開啟熱轉印打印機電源。	
	◎ 安装另一台熟轉印打印機的驅動程式。
< <u>&lt;上−</u> 歩(B) 下−歩 取消	《上一步图》 <b>下一步图》</b> 取消

6. 輸入熱轉印打印機名稱後(可使用預設名稱),再按"下一步"顯示如右圖,按下「完成」鍵,即表示安裝完成驅動程式。

Seagull Driver Wizard	Seagull Driver Wizard		×
指定熱轉印打印機名轉 名稱用於識別本電腦和網路中的熱轉印打印機。		正在完成 S	eagull Driver Wizard
结約3. 勃輔印打印機名稱		使用以下設定可	安裝新熱轉印打印機:
◎周初//////#901500/2011/19 教輔印打印機夕瑶/D)- TM/D_002		名稱:	TMP-002
		共用名稱: 這接追:	《木共用》 IISB001
使用此熱轉印打印機作為預設熱轉印打印機(D):		預設值:	否
长宁县不均甘业细妙体田老井田山教輔印红印楼。加西井田,必須提供——佃井佃夕瑶。		製造廠商:	Dinkle
19亿定百兴共间的哈伐用有关用此态等中引口问题。对安天田,必须定民一间共间石碑。		型號:	TMP-002
◎ 不共用此熱轉印打印機(N)			7.3.5 M-3 (06/02/2014)
◎ 共用名稱 ③:		要開始體動程式	安转通程,請按「元成」。
<上一步(B) 下一步(M) > 取消			《上一步(B) 完成 取消

## 3.1 熱轉印打印機操作介面



#### 電源鍵

確定電源線正確連接後按下電源鍵·LCD螢幕開始亮起·同時顯示"Ready"·表示熱轉印打印機目前為"準備列印"的狀態。 在電源開啟的狀態下·持續按著電源鍵三秒以上·即可關閉熱轉印打印機電源。

#### 退出/收回鍵

按下退出/收回鍵時,打印機會將滑軌送出/收回。



## 3.2 觸控式LCD 操作介面簡介

#### 操作步驟

按下電源鍵啟動熱轉印打印機即啟動螢幕開機畫面。



熱轉印打印機啟動後·LCD 螢幕上會出現 "Ready" 訊息·表示熱轉印打印機是在準備列印的狀態。 使用觸控手勢可以在主畫面上執行各種操作、設定等動作。



想要選取設定圖示螢幕上的項目,只要以手指點選即可。

您可以從此"Ready"畫面開始,針對熱轉印打印機作各種不同的設定操作。





點選" Main" --查詢更多熱轉印打印機設定。



×	Wizard	$\checkmark$
Darkness	<b>+</b> 10	_
Speed	6	
X-Offset	0	
Y-Offset	0	

點選" Wizard" --

設定熱轉印打印機的列印溫階、列印速度、 水平位移、垂直位移。

印表機設定 🗸		主選單		
列印温階 <b>十</b> 10 <b>—</b> 列印速度 2	設定完成 · 點擊 🗸	<ul><li>() () () () () () () () () () () () () (</li></ul>	Code Codepage	點擊
列印模式熱轉模式	若不儲存·點擊 🗙 即回到主選單	○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○	印表機控制	即回到準備畫面。
	系統將不做任何的變更。	<b>,</b> 呼叫標示牌		

×	印表機設定	$\checkmark$	未鎖住
列印溫階	<b>+</b> 10	_	<b>道</b> 住
列印速度	2		如果熱轉印打印機的功能鍵鎖住,即無法接收外部的命令 (DinkleLabel)。
列印模式	熱轉模式		

圖示定義

回到上一層	此圖示會出現在螢幕畫面左上角的指引圖示中, 直接點選觸控式螢幕即可回到上一層的選單。
回到主畫面	此圖示會出現在螢幕畫面右上角的指引圖示中, 直接點選觸控式螢幕即可回到主畫面的選單。
鎖定設定值	在調整設定值畫面中,若出現鎖頭的圖示, 即表示此設定值可進行鎖定,以避免設定值被任意 變更,進行鎖定時,只需直接點選圖示即可。
解除鎖定	在調整值鎖定的狀態下,再次點選圖示即可解除鎖定。

### 3.3 LCD操作介面功能說明

主選單





Code

91

與熱轉印打印機硬體設定相關的選項·例如:列印速度或列印黑度等,·也包含可幫助您輕鬆完成列印設定的 "列印精靈"功能。

10種語言供設定。



列印標示牌時的相關設定選項,如起印點調整。



相關的週邊裝置設定 選項。



可進行熱轉印打印機特殊功能的操作,如自動校正、自我測試、清除記憶體等。

呼叫標示牌列印檔。



裝置畫面





### 蜂鳴器

	選購配備設定
123	命令語言
Baud Rate	傳輸介面設定.例如:鮑率、同位值、資料長度、停止位元數
	網路設定‧例如:連接埠、DHCP、浮動 IP、預設匣道、子遮罩
	登幕設定·例如:密碼設定、校正

### LCD 模式選項列表



АВС

	列印溫階	0-19 (建議溫階:15)
	列印速度	1~2 ips (建議速度:1)
熱轉印打印機	列印模式	熱轉模式
	停歇點設定	0-40
	1110000	套用
	起印定位	取消
		English
		Deutsch
		繁體中文
		· 育體中文
西垢ോ主		Français
山饭后吕		Español
		日本語
		Italiano
		Русский
		Türkçe
		850
		852
		437
		860
		863
		865
		857
		861
		862
		855
Code Page		866
		737
		851
		869
		Win 1252
		Win 1250
		Win 1251
		Win 1253
		Win 1254
		Win 1255
		Win 1257
		旋轉
槽示脚铅定		水平位移
示小叶以上		垂直位移
		起印點調整



A8 86666

••••••

	核响现	套用	套用			
	<u> </u>	取消				
	配備設定	無				
	マロン モンドロ	套用				
	預元列印	取消				
			4800 bps			
			9600 bps			
			19200 bps			
		肥坐	38400 bps			
			57600 bps			
			115200 bps			
	通訊埠設定		Non			
		同位值	Odd			
4+			Even			
装直			7 bits			
		資料長度	8 bits			
			1 bits			
		停止位元數	2 bits			
		DHCP	On			
		固定 IP	192.168.102.076			
	網路設定	子遮罩	255.255.255.0			
		預設閘道	192.168.0.254			
		Brightness	5			
		Contrast	5			
	LCD Setting	Power Saving	15			
		Password	OFF			
		年	-			
		月				
	時間設定	8				
		時				
		秒				
		Test				
		Sample Pattern	Sample Pattern			
		Select Memory	Select Memory			
熱轉即打即機	控制	Clear Memory				
		Calibration				
		Reset to Default				
		列印溫階	0-19 (建議溫階:15)			
石山に口水主の雨		列印速度	1~2 ips (建議速度:1)			
別以前毉		X-Offset	· · ·			
		Y-Offset				





# 3 熱轉印打印機設定與操作

#### LCD 操作介面的狀態

當熱轉印打印機進入預備列印的狀態 · LCD 螢幕會顯示 "Ready" 的字樣 只有在此狀態時 · 熱轉印打印機才能進行列印、傳輸檔案。



#### LCD 操作介面的狀態

在執行列印指令過後,LCD右下角會出現"Reprint",按下後即可直接重複上一次的列印。



如果熱轉印打印機出現任何錯誤 · LCD 螢幕會出現錯誤訊息並顯示出現錯誤的原因 您可以根據此錯誤訊息畫面排除錯誤狀態。



# 3 熱轉印打印機設定與操作

### 3.4 操作錯誤訊息

在列印過程中若發生任何錯誤而導致無法列印·LCD螢幕會顯示錯誤訊息並發出嗶嗶聲響以示警告。 請參考以下說明以判斷錯誤情況。



LCD操作介面 錯誤類型

	錯誤類型	聲響	說明	排除方式
FW ver. : G4.000 Press + key 3 Secs to Enter Menu.	印表頭錯誤	連續2次4聲	印表頭(列印機心)未 關或關閉不完全。	重新開啟列印機心並 依正確方式關上。
EWW ver. : 64.000 EVW ver. : 64.000 TPH everheat TPH overheat Press Jery 3 Sec. 10 Enter Menu.	印表頭錯誤	無	印表頭溫度過高。	當印表頭溫度過熱時 ·列印機會自動停止 列印·待印表頭溫度 降低後則會回到待機 狀態。
FW ver. : C4.000	耗材錯誤	連續2次3聲	未正確安裝碳帶。	請重新安裝碳帶,完 成後請長按"退出/回 收鍵"5秒,解除異常。
Press • Key 3 Secs to Enter Menu.			碳帶用盡或碳帶供應 軸不動時。	請重新安裝碳帶·完 成後請長按 " 退出/回 收鍵 " 5秒,解除異常。

LCD操作介面				
錯誤類型	錯誤類型	聲響	說明	排除方式
F/W ver G4.000	-		偵測不到標示牌。	請確認是否有放入標 示牌,放入標示牌後 按"退出/收回鍵" 即可解除異常。 若仍是偵測不到標示 牌,請檢察偵測孔位 是否異常堵塞或偵測 器位置異常偏移。
Ress • Key 3 Secs to Enter Menu.	耗材錯誤	連續2次2聲	標示牌傳送不正常。	標示牌未正確放置或 找不到標示牌偵測孔 位。
FW ver. : G4.000			熱轉印打印機會顯示 "File System Full " · 表示記憶體空間 已滿。	刪除記憶體內不需要 的資料。
FW ver. : G4.000 File name can't be found Menu Press • Key 3 Secs to Enter Menu.	檔案錯誤	連續2次2聲	熱轉印打印機會顯示 "File Name Not Found"・表示找不 到標示牌。	請確定是否有檔案在 熱轉印打印機內。
FW ver. : G4.000 File name duplicated Menu Press key 3 Secs to Enter Menu.			熱轉印打印機會顯示 "Duplicate Name " · 表示檔名重複。	請更換檔名或刪除重 複檔再重新下載一 次。

# 3 熱轉印打印機設定與操作

### 3.5 外接USB埠

定義:僅限於連接隨身碟(Memory stick)

用途:

連接隨身碟作為延伸記憶體,可以儲存標籤檔或韌體,透過隨身碟進行列印標籤檔或更新熱轉印打印機韌體版本。

使用方式:

 將隨身碟插入熱轉印打印機USB插槽,透過PC下載檔案至熱轉印打印機內,熱轉印打印機會主動在隨身碟上建立所需的資料夾 與標籤檔(插入USB時下載的標籤檔都會存於USB內並不會存於韌體內),即可透過USB進行列印標籤檔。



#### 透過隨身碟更新熱轉印打印機韌體版本

- 原熱轉印打印機韌體版本需為V1.004版本(含)以上。
- 將隨身碟取下, 連接到PC上。
- 將韌體.bin檔透過PC複製到隨身碟的"\LABELDIR\FW"路徑中。
- 取下隨身碟,並將隨身碟連接熱轉印打印機,機器會自動比對與更新韌體版本。
- 該"\LABELDIR\FW"目錄中只允許一個檔案存在,如果存在多個檔案,將會發生檔案錯亂的情況。
- 當進入Writing Flash... 狀態後,不可任意取下隨身碟。



### 4.1 印表頭清潔說明

印表頭可能會因灰塵附著或積碳等·而發生列印不清晰或斷線 (即某部份無法列印) 的狀況。所以除了列印時將上蓋 保持閉合外·所使用的標示牌也要注意是否有灰塵或其它汙物附著·以保持列印品質並可延長印表頭使用壽命。





注意

<sup>\*</sup> 建議每週清理印表頭1次。



### 4.2 印表頭壓力及列印線角度調校



\* 調整超出出廠設定值易造成列印品質下降,如須微調請詳閱手冊操作後再做調整,若調整不當造成機構損壞須送回原廠維修。



### 4.3 碳帶皺褶調整

由於碳帶材質上的差異,如果在列印的過程中發生類似碳帶皺折的現象時,可將碳帶調整螺絲做調整。 例如:產生如圖(a)的皺折時,請將左邊的碳帶調整螺絲順時鐘調整。

產生如圖(b)的皺折時,請將右邊的碳帶調整螺絲順時鐘調整。





(a)

(b)



調整圈數每次以半圈為一個單位調整,調整後請再作列印測試。



### 4.4 故障排除

問題		建議改進方法
電源打開後LED無亮燈	•	檢查電源線是否接妥。
機器停止列印並亮錯誤燈號	* *	檢查應用軟體之設定‧或檢查程式命令是否錯誤。 檢查印表頭是否關閉(印表頭組合件未壓至定位)。
熱轉印打印機開始列印·但標示牌上無內容印出 	* * *	檢查碳帶是否正反面倒置,或是否適用。 選擇正確的熱轉印打印機驅動程式。 選用正確的列印模式,並配合選用正確的標示牌及碳帶類型。
列印時·標示牌上僅局部內容印出	* * *	檢查碳帶是否黏著於印表頭上。 檢查是否應用軟體有誤。 檢查是否邊界起印點設定有誤。 檢查碳帶是否打摺不平整。
列印時·標示牌上部份列印不完整	* *	檢查印表頭是否有殘膠、碳渣附著。 檢查使用的耗材是否品質不佳。
列印位置不符所望	•	調整起印位置。
列印結果不清晰	* *	檢查列印溫階設定是否不足。 印表頭是否有殘膠、碳渣附著須清理。

### 注意

<sup>\*</sup> 若以上建議仍無法解決問題·請與町洋聯繫。



5.1 簡介

### 5.1.1 系統需求

	系統需求
中央處理器	CPU 時脈 1 GHz以上
記憶體	記憶體大小1GB以上
硬碟空間	硬碟剩餘空間 50 MB以上
作業系統	支援 Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8, Window 10
軟體環境	需安裝 .NET Framework 3.5 SP1
螢幕解析度	解析度 1024x768以上

### 啟動Dinkle Label

請至官網下載最新Dinkle Label軟體 軟體主畫面包含三組工具列以及兩個工作區:

Dintistabel=>016		- • ×
「		
行世時定   Label_0 Q	標籤指令	<ul> <li></li> <li></li></ul>
行動地性 11 (Single Spacing) W X 1.0 0 10 120 130 140 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	20 標籤編號	e09
	- 十進位	
	初始值 0	
	0	=
	增量 0	
	0 #1655	
Acaderer Adote Muragio Stot M Adote P Stet Adote P Stet Adote P Stet Adote P Stet Adote P Stet Adote P Stet D	後部 \$ <u></u> \$ <u></u> \$ <u></u> \$ <u></u> \$	← -{]0- →
Adots Bith Stork         14         90           Agency FB         16         16           Agency FB         16         10           Agency FB         10         10           Agency FB         10         10           Agency FB         10         10           Adentition         26         10	ia入符55	* 47 →
Anal Black 28 Arial Narok 36 Arial Naronded MT Bold 48 Asci 72 Bahnschrift	<b>4</b> ♦ ⊥	
Bahnschritt Condensed to Television (1997) Bahnschritt Upt Condensed to Television (1997) Bahnschritt Upt SemiConden 190	- <u>+</u> +	- 11
Bahnschrift SemBold Bahnschrift SemBold Conden Bahnschrift SemCondensed V	<u>,                                    </u>	u 🗸
權就說明: 1147- X: 192.5 Y: 183.1	📃 📃 30.0% 😁 —	7 O

(1)工具列:

● 操作工具列:包含常用、物件對齊、控制及參數設定



● **文字工具列**:包含行距設定、文字字型、文字大小等功能



● **快速工具列**:快速設定物件對齊方式、標示牌旋轉等功能





(1)工具區:

● 設計區:標示牌內容設計、排版及預覽之區域



● 右方功能區:提供標籤編號及插入符號功能

	標	嵌編號	
	十進	位	•
初始值		0	¢
		0	
增量		0	¢
		0	
前缀			
後綴			
執	ī		
	捕	入符號	
	COMP10		107
<u>ر</u>	ŧ	1	Î
۲ ۲	. <b>↓</b> ⊗	↑ Ļ	Î
⊂ 4 €	.↓ ♦ ℃	↑ ↓ _ 1	_
⊂ ≰ €	.↓ &	↑ ↓ ↓ ₽, €	^

### 5.1.2 一般說明

使用者於設計區編輯標籤內容,並可儲存檔案。

#### 編輯標籖

- 可於選擇的標籤直接輸入英數字或雙擊標籤。
- 按 Delete 可清除標籤資料。
- 按 Tab 可選擇下一個標籤。
- 按Ctrl + Z 可復原。
- 按Ctrl + Y 可重做。
- 按Ctrl + B 可使文字加粗。

- 按Ctrl + I 可使文字變斜體。
- 按Ctrl + U可使文字加底線。
- 按Ctrl + F 可搜尋。
- 按Ctrl + A 可全選。
- Hold Shift 快速選取功能。

#### 複製標籤

標籤右下方框處按住滑鼠左鍵拖曳,即可複製內容至其他標籤,若打勾複製內容則會以數列方式呈現。 (如圖所示)



### 5.1.3 右方功能區

### 右方功能區提供使用者針對選擇的標籤插入編號或特殊符號。

- (1) 數值系統:選擇計數的數值系統:十進位、二進位、 八進位、十六進位。
- (2) 初始值:設定編號的起始值。
- (3) 增量:設定計數的增量。
- (4) 前綴:設定編號的固定前綴文字。
- (5)後綴:設定編號的固定後綴文字。
- (6) 執行:對選擇的標籤執行編號。

	標籤編號	
[	十進位	•
初始值	0	÷
	0	
增量	0	\$
	0	
前鱷		
後鼺		
2016		

插入符號按鈕功能說明:

選擇標籤並雙擊符號即可插入特殊符號至標籤。



### 5.2 基本操作

5.2.1 新增/儲存標示牌

### 新增標示牌

操作工具列中選擇「常用」,點選 🕀 圖示。快捷鍵為 Ctrl + N。

### 儲存標示牌

### 5.2.2 開啟標示牌檔案

操作工具列中選擇「常用」,點選 ///圖示,副檔名為.ezpd的檔案才可以預覽或開啟。 快捷鍵為 Ctrl + O。

### 5.2.3 熱轉印打印機設定



圖示或在設計區上點滑鼠右鍵,選擇熱轉印打印

操作工具列中選擇「常用」·點選機設定。

熱轉印打印機設定

● 使用者可以更改任何一項的設定。若有項目不能選擇,表示所選機型不提供該功能設定。

リーロの成成人と				
轉印打印機設定 熱擊	印打印機輸出介面 其	他說進		
9轉印打印機設定 				
18.52		TMP-002		
解析度:		300		1
FLEDIFIC	续	5		•
Firmer	t	2		
FIEDINS:		RAMB-IKUS,		
· Bra	1 1	11.00		2
● 固定值	1 1 0 1	RAME.		
	125			

項目	功能說明
	使用者選擇不同機型時,軟體會顯示該機型可設定的功能,並限制各參
│ (愛型	數設定的範圍。
解析度	使用者選擇不同機型時,軟體會自動切換相對應的解析度。
列印溫階	設定的範圍為 0~19 · 數字越大列印的顏色越深。(建議溫階:15)
列印速度	不同機型設定範圍不同,一般為1~2,數字越大速度越快。(建議速度:1)
初印描书	使用耗材為熱感紙,請選擇熱感模式。使用耗材需要搭配碳帶才能列印,
	請選擇熱轉模式。此參數設定不正確時,有可能出現錯誤而無法列印。
複製張數	設定要複製幾份一模一樣的標籤。
列印張數	設定要列印幾份標籤。
總共列印的張數	顯示總共列印的張數。
建議字型及字體大小	英文數字建議用Arial字型12pt以上繁體中文建議用微軟正黑體字型12pt以上簡體中文建議用微軟雅黑體字型12pt以上日文需使用MS PGothic字型12pt以上插入符號需使用DL_Symbol字型12pt以上

### 標示牌列印輸出介面

選擇與熱轉印打印機連線方式,選項包含:USB、LAN、LPT、Serial Port及Driver Port。

- Print To File:執行列印工作時,輸出列印指令至檔案中。
- 程式啟動時 · 自動偵測連線之熱轉印打印機: 每次開啟軟體時都會執行自動偵測連線的 熱轉印打印機。

<b>~</b> 4	熱轉印打印機輸出介面	
USB Port	GODEX G500#12345678	
C LAN Port	0.0.0	1
	9100	(a) (b)
O LPT Port	LPT2	
Serial Port	COM1	
Baud Rate:	9600	
Parity:	None	
Data Bits:	8 -	-
Stop Bits:	1	<u></u>
O Driver Port	Godex EZ-1100 Plus GEPL	
O Print To File		9
程式版制	時,自動資源應讓之熟轉印打印機	

點選 圖示,軟體會自動搜尋熱轉印打印機已經連結的介面。當您選取熱轉印打印
 機後,程式會取得熱轉印打印機的參數設定,並更新熱轉印打印機設定頁面中的參數。

搜尋可	「連線熱轉	專印打印機					
	介面	機型	DPI (dot)	USB	Mac Address	IP Address	Port
	USB	TMP-002	300	DINKLE TMP-002#00000022			
	Network	TMP-002	300		00-1D-9A-47-77-16	192.168.102.233	9100
				Abort			
Scannin	ng COM1 P	ort					

## 其他設定

針對熱轉印打印機進行相關的選項設定。若項目不能選擇,表示此機種不提供該功能設定。

热轉印打印機設定 熱轉印打印機輸出介面	其他設定	
	其他設定	
Code Page	Code Page 850	
面板語言	繁體中文	•
建始医病	美國	•
底態模式	<b>经</b> 光式	
4549.25	м	
設定至熟轉印	打印機 重新取得設定	
設定至熱轉印	打印機	]
設定至熱轉印	打印機	

項目	功能說明
	位元(Byte)資料與字元(Character) 資料的對應表·也稱為代碼頁或內碼表
Code Page	軟體傳送給熱轉印打印機的是位元資料·熱轉印打印機會根據目前使用的Code Page
Coue Page	將位元資料轉換成字元資料。不同語系的作業系統需要不同的設定·請參考熱轉
	印打印機技術手冊的說明。
面板語言	具備 LCD 面板的熱轉印打印機,可以設定面板上顯示的語言。
鍵盤國碼	支援外接鍵盤的熱轉印打印機,可以設定鍵盤國碼。
感應模式	偵測紙張時使用的模式。可設定為反射式、透光式與自動。
蜂鳴器	設定蜂鳴器的開關。

### 5.2.4 材料設定

新增標示牌時,需選定欲使用的標示牌型號。

材料選擇

● **熱轉印打印機列表**:列出支援的熱轉印打印機。

● 材料列表:列出所選熱轉印打印機支援的標示牌型號。

ALAP-1317		
2-002	材料	
	TM41 TM42 TM43 TM44 TM45 TM46	
	TM48 TM49 TM50	
	Test	

### 5.2.5 插入圖形



物件工具列中的「圖形」,點選

圖示,在標示牌設計區點左鍵顯示圖形設定視窗。

影像來激 影像臨理		旋轉	0
<ul> <li>         · 従編京載入圖形         ·         ·         ·</li></ul>	処理副編	<ul> <li>新住物件</li> <li>不列印此物件</li> </ul>	
) WRIMME			
使用印表機已下載之圖形			
Image Name			
Sample			
() 位于截归接中国家			
	- Delete		
<ul> <li>● −R</li> </ul>			
設定序號,樂	散,時間,日期格式		
O MARK			
	X @/2		
	1		

### (1) 影像來源頁面

- 從檔案載入圖形:可載入\*.pcx,\*.png,\*.bmp,\*.wmf,\*.emf,\*.ico,\*.jpg,\*.jpeg共8種類型圖檔。
- 從剪貼簿貼上:從小畫家編輯圖形後直接複製,在選擇此項目即可於預覽呈現圖形。
- 使用熱轉印打印機已下載之圖形:可選擇熱轉印打印機已載入的圖檔。
- 一般:可設定序號、變數、日期、時間格式。

- #
- 資料庫:支援SQL、Access、Oracle、Excel、Text、DBF資料連結,可於操作工具列點選 圖示做設定。

例如:用Execl建立圖形路徑的資料庫

👔 🚽 🕫 • 💡 PicD8.xlsx	Microsoft Excel		
第四日 第月 插入 纸器配置 公式 資料 权限	橫拱 增益調 小經		a 🕜 🛥 🖨 🖾
Kall時間 12 - ■■■ ■ 通用相     Kall時間 12 -     B ズ U・A^^     B ズ U・A^^     F ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■     B ズ U・A^^     F ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■     B ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	式 · 對設定模式化的原件 % · 影相式化為表格。 影響有相模式。	- 第一語入 · Σ · A 詳細語 · 圖 · Z 問語式 · ② · 部平日	ア (計画) 内開語 単説祭 ・ 細致・
A23 - 5	1 (A) (A) (A) (A)	1.1872.98	
A	В	C	D
C:\Users\HT168020\AppData\Roaming\Godex\logo.png     C:\Users\HT168020\Desktop\starbucks.png     C:\Users\HT168020\Desktop\starbucks.png			19
ク 10 11 12 ★ ◆ ◆ ★ 工作表1/工作表2/工作表3 / 22 熟練			× □ → □ □ •

資料庫連結請參閱4.2 資料庫連結說明。選擇資料庫時,預覽畫面將顯示第一欄位的第一個路徑圖形。從檔案載入圖形也插入了資料庫欄位變數。

変形設定				X
影像来说 影像成理		拉韩	0	10-1
<ul> <li>         · 従編素戦入闘形         ·         ·         ·</li></ul>	遵律關係	<ul> <li>副性物件</li> <li>不列印此物件</li> </ul>		
〇花県起来起上				
Image Name				
Sample				
	+ Delete			
設定序號:	業數,時間,目期格式			
ONHR				
	输入模型			
	積定	819		

# (1) 影像處理頁面

圖形的相關設定,如寬度、高度、翻轉角度、影像處理、半色調處理等。

BARD BARD	1		12:45	0
R.	100 💠	12.5 毫米 12.5 毫米	● 颜佳物件 ● 不列印此物件	
£145 :		E	1	
● 業 ○ 発展式度理 ○ 分散式成理 ○ 顕和式成理	104 1			
	穩定		NE 54	



5.3.3 網路連線

網路連線熱轉印打印機

●操作工具列中選擇「網路」,點選
 置,確認有無使用者須連線的機型。

916	序数	Mac位址	IP位址	其他資訊
+ 一 熱轉印打印機 → TMP-002 + DinkleLabel	000000	00-1D-9A-47-77-16	192.168.102.233	9100 BOOT :2.T01c FAV : TMP-002 V2.TT0s (Nov 15 2018 1 PCB : 323D01 STATUS : 00
	搜尋印表	ett.	AN IN	





圖示或標籤設計區上點滑鼠右鍵熱轉印打印機設定,

圖示·搜尋區域網路內已連接的熱轉印打印機裝

選擇標示牌列印輸出介面·點選

圖示,點選介面Network及對應機型的熱轉印打印機。

搜尋す	可連線熱轉	印打印機					
	介面	機型	DPI (dot)	USB	Mac Address	IP Address	Port
•	USB	TMP-002	300	DINKLE TMP-002#00000022			
	Network	TMP-002	300		00-1D-9A-47-77-16	192.168.102.233	9100
	1						
				Abort			
Scann	ing COM1 P	ort					

● 確認標籤列印輸出介面選擇LAN Port,按下「確定」即完成連線。

USB Port			
. LAN Port	192 . 168 . 102 . 68	I	
	9100		
UPT Port	UPT1		
Serial Port	COM1		
Baud Rate:	9600	*	
Parity:	None		
Data Bits:	8		
Stop Bits:	1		
O Driver Port	Godex GS00		
O Print To File			Q

# 設定熱轉印打印機IP位址取得方式

操作工具列中選擇「網路」,點選 或設定為固定IP位置。



圖示·設定熱轉印打印機為從DHCP伺服器取得IP位址

月名	RIDEOI	_
	長度 (1~16)	
連接埠號碼	9100	\$
<ul> <li>役DHCP何服)</li> <li>田田田</li> </ul>	<b>國政得</b> 1P	
OBEP		-
推設開道:	182 183 102 254	12
P位址	192	12
子總章	256 . 255 . 256 . 0	12
確定	NH FR	

### 5.3.4 下載物件至熱轉印打印機

操作工具列中選擇「控制及參數設定」,點選 Ш 圖示,顯示下載熱轉印打印機物件視窗。



# 下載字型

▶點選 圖示,顯示字型視窗。



 選擇支援英數字型與樣式後按下「確定」,在請選擇字型識別碼視窗,選擇代號, 共可下載26種字型 (從VA到VZ)。

4星推子型此刻研	
字赵忠别马	WA .
	VA
構定	VC VD VE
	VG VH

### 下載標示牌

-● 點選 圖示,顯示選擇要下載的標示牌檔來源視窗,可選擇軟體目前開啟的標示牌 檔案或已存的其它標示牌檔案下載至熱轉印打印機,檔名只能是英數字。

<ul> <li>下載目前開啟的標示牌檔</li> <li>下載電腦中的其他標示牌檔</li> </ul>		標示牌	權來源	
○下載電腦中的其他標示牌檔	• 下载目前開	廠的標示牌檔		
	○ 下載電腦中	的其他標示牌檔		
☑ 不顯示確認視窗	🗹 不顯示語	自認視窗		
			This is	

### 5.3.5 刪除熱轉印打印機物件

操作工具列中選擇「控制及參數設定」,點選



圖示,顯示「圖形/字型/標示牌物件刪除」視窗。

熱轉印打印機有下載過的物件類型,會在此視窗顯視。

● **刪除檔案:**點選欲刪除的檔案後,按下即可刪除熱轉印打印機記憶體內檔案。

### ● 刪除電腦中所有的Dinkle Label物件檔:

使用者透過Dinkle Label下載檔案至熱轉印打印機時,軟體會記錄並提供使用者選擇套用。 例如下載亞洲字型時,軟體會記錄在要套用的字型下拉選單中讓使用者選擇。

TI	成亞洲字型
要套用的字型	
	AZ1: 標楷體 (Size: 16x16)
英數字型	AZ2: 標楷體 (Size: 24x24)
央數子型	AZ2: 標楷體 (Size: 24x2 AZ3
174	RT AZ4

當按下刪除電腦中所有的Dinkle Label物件檔時,會將軟體內的下載過的記錄刪除,但 不會刪除熱轉印打印機記憶體內容。

	下載亞洲字型	
要套用的字型		-
) 英數字型	AZ1 AZ2 AZ3	
	THE AZ4	

機型	TMP-002
解析度	300 dpi x 300 dpi
列印方式	熱轉印
處理器	32-bit RISC CPU
感應器	標示牌感應器、碳帶感應器
打印速度	4 ips
打印 寬度/長度	最大值 104/140 mm
標示牌 寬度/長度	最大值 115/164 mm
碳帶長度	最長 300m
碳帶最大外徑	2.67吋(68 mm)
軸芯	1吋(25.4 mm)
轉印面	外捲
傳輸介面	USB 2.0,USB Host,RS-232,乙太網路 10/100Base-T
LCD	2.4" Color TFT LCD
電源	100-240VAC,50-60Hz(交直流自動轉換電源供應器)
	CE, FCC class B, CCC, BSMI



#### 通訊端口規格

•

並列介面	
Handshaking	: DSTB 接於條碼機 · BUSY 接於資料來源處 host
Interface cable	:與IBM PC 相容的並列傳輸埠連接線
Pinout	:如下表

Pin No.	Function	Transmitter
1	/Strobe	Computer / printer
2-9	Data 0-7	Computer
10	/Acknowledge	Printer
11	Busy	Printer
12	/Paper empty	Printer
13	/Select	Printer
14	/Auto-Linefeed	Computer / printer
15	N/C	
16	Signal Gnd	
17	Chassis Gnd	
18	+5V, max 500mA	
19-30	Signal Gnd	Computer
31	/Initialize	Computer / printer
32	/Error	Printer
33	Signal Ground	
34-35	N/C	
36	/Select-in	Computer / printer

• 串列介面

串列出廠設定值: Baud rate 9600, no parity, 8 data bits, 1 stop bit, XON/XOFF protocol and RTS/CTS

.

RS232 Housing(9-pin	to 9-pin)		
DB9 Socket			DB9 Plug
-	1	1	+5V, max 500mA
RXD	2	2	TXD
TXD	3	3	RXD
DTR	4	4	N/C
GND	5	5	GND
DSR	6	6	RTS
RTS	7	7	CTS
CTS	8	8	RTS
RI	9	9	N/C
Computer			Printer

#### 注意

\* Serial port總輸出電流最大不能超過500mA。



• USB介面

Computer Connector : Type A					
Pin NO.	1	2	3	4	
Function	VBUS	D-	D+	GND	
Connector Type : Type B					
Pin NO.	1	2	3	4	
Function	VBUS	D-	D+	GND	

#### • 乙太網路 (RJ-45)

PIN NO.	FUNCTION
1	T+
2	T-
3	R+
4	N/C
5	N/C
6	R-
7	N/C
8	N/C



# 設備名稱(Equipment name) : 熱轉印打印機 型號(型式)(Type designation (Type)) : TMP-002

	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
單元 Unit	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr⁺⁰)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
交換式穩壓 整流器	_	0	0	0	0	0
電源線	_	0	0	0	0	0
主機板組合	_	0	0	0	0	0
中間隔板	_	0	0	0	0	0
前飾板	0	0	0	0	0	0
印表頭	_	0	0	0	0	0
馬達	_	0	0	0	0	0
外殼	_	0	0	0	0	0

備考 1. "超出0.1 wt %"及"超出0.01 wt %" 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1. "Exceeding 0.1 wt %" and " exceeding 0.01 wt %" indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. "O" 係指該項限用物質之百分比含量未超過百分比含量基準值。

Note 2. "O" indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3."一" 係指該項限用物質為排除項目。

Note 3. "-" indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

單元	限用物質排除項目
交換式穩壓整流器	D13,16
電源線	D13
主機板組合	D13
中間隔板	D13
印表頭	D13,D16
馬達	D13
外殼	D13